

Unternehmenszentrale
 Brooktorkai 18
 D-20457 Hamburg

Bescheinigung
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Hersteller **FUCHS Fördertechnik AG**

wird für den Schweißbetrieb in **Am Knick 18**
22113 Oststeinbek

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke: **DIN 18800-7: Ausführung und Herstellerqualifikation**
DIN 4132 - Kranbahnen, Stahltragwerke
DIN 15018 - Krane

Schweißprozesse: **135, teilmech. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)**
(Ordnungs-Nr. nach DIN EN ISO 4063)

Grundwerkstoffe: **S235, S275, S355 nach DIN 18800-1:2008-11 und der jeweils gültigen**
Bauregelliste

Erweiterungen/Einschränkungen: **---**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Herr Dirk Dzelnitzki; geb. 1966-05-30; EWE**
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: **Herr Peter Pfabe; geb. 1964-03-31; SFI**
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen: **---**

Gültigkeitszeitraum: **2014-04-22** bis: **2017-04-30**

Bescheinigungs-Nr.: **WF 1110113 HH Rev.02**

ausgestellt am: **2016-01-19**

Allgemeine Bestimmungen: **(siehe Anlage)**

DNV GL

Martin Wenning

Leitung bzw. stellvertretende Leitung der
 bauaufsichtlich anerkannten Prüfstelle

Unternehmenszentrale
Brooktorkai 18
D-20457 Hamburg

Anlage zur Bescheinigungs-Nr.: ^{MWJ} WF 1110113 HH Rev.02

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: ---

Verteiler:

- Antragsteller (Original)
- Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
- Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
- Akte

Bescheinigung

DNV-GL

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q1 BK 2 113 2011

Der Betrieb

FUCHS Fördertechnik AG

**Am Knick 18
22113 Oststeinbek**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 2** in den Prozessen

135 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

ISO TR 15608, Gruppe 1.1 u. 1.2 (z.B. GL-A bis GL-E, S235JR bis S355J2)

auszuführen.

Die genauen Einzelheiten sind aus den zugehörigen Beiblättern ersichtlich.

Mitberücksichtigte Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen
Regelwerke:

Aufsicht: **Herr Dirk Dzelnitzki**

geb. am: **1966-05-30** Qualifikation: **EWE**

Vertreter: **Herr Peter Pfabe**

geb. am: **1964-03-31** Qualifikation: **SFI**

Bemerkungen:

GL-Nr. **WF 1110114 HH Rev. 2**

Zulassung ist gültig bis: **2017-04-30**

Bestandteil der Herstellerqualifikation ist das Anschreiben, Tgb.-Nr. 073553-15/MWeg vom 2016-01-19.

Hamburg, 2016-01-19

DNV GL




Ludger Hachmöller


Martin Wenning

Zertifikat

DNV·GL

Anhang Rev. 05 zum Zertifikat
WF 0210070 HH Rev. 01 von 2008-07-14

Der Firma **FUCHS Fördertechnik AG**
Am Knick 18
22113 Oststeinbek

wird hiermit für die in den Beiblättern zu dieser Bescheinigung beschriebenen Verfahren die Zulassung nach GL Vorschriften für folgenden Anwendungsbereich erteilt:

Schweißen von schiffbaulichen Konstruktionen

Fertigungsumfang/
Bauteile: **Schiffbauliche Ausrüstungsteile aus normalfesten Schiffbaustählen GL-A bis D**
(Eintragung erfolgt nur bei speziellen Zulassungen)

Mit berücksichtigte
Regelwerke: ---

Aufsicht:	Dzelnitzki, Dirk	
Zeugnis Nr.:	8763	ausgestellt: 1992-04-10
ausgestellt von:	SLV Berlin	
Vertreter:	Pfabe, Peter	
Zeugnis Nr.:	1991.70	ausgestellt: 1991-04-19
ausgestellt von:	SLV Hamburg	

Bestandteil der Zulassung ist das Zulassungsanschreiben Tgb.-Nr. 073553-15/MWeg von 2016-01-19.

Hamburg, 2016-01-19

Zulassung ist gültig bis: 2017-04-30

DNV GL


Ludger Hachmüller


Martin Wenning